**ПРОТОКОЛ №2**

**Заседания Попечительского совета**

**Шортандинской основной школы**

**Повестка дня:**

1.Создание в школе условий для сохранения здоровья учащихся .

2.Оргонизация и контроль за качеством буфетного питания.

**По первому вопросу слушали:** Директора Шортандинской ОШ Серхан А.

Он ознакомил присутствующих с условиями сохранения здоровья учащихся.

**По второму вопросу слушали:** Заместителя директора по учебной работе Шеремет А.В

Она огласила все надлежащие критерии буфетного питания. Условия при которых оно будет проводиться и финансирования .

**Решение:**

1. Посодействовать созданию условий для сохранения здоровья учащихся.
2. Оказать помощь в поиске финансирования буфетного питания .прокантролировать условия буфетного питания.

Председатель Попечительского совета: Тугольбаева Б.А.

Секретарь: Середкина А.А.